

# MT- TRB rot

Rutzellulose-dickumhüllte Universal-Stabelektrode mit besonders leichter Verschweißbarkeit, auch in fallender Position. Schweißgut für Betriebstemperaturen von 0°C bis +450°C.

## Normbezeichnung

DIN 1913	E 51 32 RR ( C ) 5
EN 499	E 42 0 RC 11
EN ISO 2560-A	E 42 0 RC 11
AWS / ASME A-5.1	E 6013

## Wichtigste Grundwerkstoffe

S 185, S 235JRG2, S235S, 235J2G3, P245GH, GS 38, P265GH, C22.3, P265S, P235TR1, P235TR2, 265TR1, GS45, P215NL, P255QL, P265NL, P265TR2, L210GA, P235GH, 195GH, P250GH, C22.8, S275JR, P275SL, L245MB, C21, L245NB, L245GA, P275N S275J2G3, S275NL, GP240GH

## Mechanische Gütewerte des Schweißgutes (Richtwerte)

Wärmebehandlung Prüftemperatur	[°C]	unbehandelt +20°C	unbehandelt 0°C
Streckgrenze R <sub>eH</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	420	
Zugfestigkeit R <sub>m</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	550	
Bruchdehnung A <sub>5</sub>	[%]	22	
Kerbschlagarbeit ISO- V	[J]	47	>47

## Zusammensetzung des Schweißgutes in % Massenanteil (Richtwerte)

C	Si	Mn
0,07	0,40	0,5

## Besondere Hinweise

Gute Verschweißbarkeit in allen Positionen einschließlich Fallnaht, gute Spaltüberbrückbarkeit, saubere Nahtzeichnung, gute Schlackenenferbarkeit, mäßige Spritzverluste, gute Wiederzündfähigkeit.

## Rücktrocknung

Im Allgemeinen nicht erforderlich. Die Hülle verträgt eine Rücktrocknung von maximal ½ h bei +90°C.

## Zulassung

TÜV, DB, CE

## Maße, Schweißdaten, Verpackungseinheit

Durchmesser [mm]	Länge [mm]	Schweißstrom [A]	Richtgewicht [kg/1000St]	Paketinhalt [Stück]	Paketinhalt [kg]
2,50	350	60 - 85	19,38	227	4,4
3,25	350	90 - 135	32,35	136	4,4

