

MT- RD Zink

Röhrchendraht zum Schweißen von verzinkten Stählen.

Normbezeichnung

AWS / ASME SFA-5.20	E 70 T-GS
---------------------	-----------

Grundwerkstoffe

P253S - P265S - P275SL
 S235JR - S275JR - S355JR
 S275N - S355N - S420N - S460N
 S275M - S355M - S420M - S460M
 P235GH - P265GH - P295GH - P355GH
 P275NH - P355NH - P460NH
 P355QH - P460QH
 L210GA - L235GA - L245GA - L290GA - L360GA
 L245NB - L245MB - L290NB - L290MB - (X42) -
 L360NB - L360QB - L360MB - (X52) -L415NB

**Mechanische Gütewerte
des Schweißgutes
(Richtwerte)**

Schutzgas M 21 gemäß DIN EN 439 (10-18l/min.)			
0,2%-Dehngrenze	R _{p0,2}	[N/mm ²]	460
Zugfestigkeit	R _m	[N/mm ²]	530 - 660
Bruchdehnung	A ₅	[%]	22

**Richtanalyse des reinen
Schweißgutes in %**

C	Si	Mn	Al
0,30	0,30	1,10	1,80

Anwendung

Automobilindustrie, Schiffsbau, Klimaanlagen

Anwendbare Schutzgase

M 21

Lieferbar

Durchmesser [mm]	Stromstärke [A]	Stromspannung [V]
0,90	30 - 110	11 - 18
1,00	50 - 160	13 - 26
1,20	100 - 280	24 - 31
1,60	200 - 400	28 - 36

Korbspule K-300 nach DIN 8559 16 kg.

