

# MT- NiFe

**Drahtelektrode aus Nickel-Eisen-Legierung zum artfremden MIG-Schweißen von Gusseisen mit Kugelgraphit.**

**Normbezeichnung**

DIN EN ISO 1071	S C NiFe-1
-----------------	------------

**Wichtigste Anwendungsbereiche**

GGG 38 bis GGG 70  
GTS 35 bis GTS 70  
GTW 35 bis GTW 65

**Richtanalyse des reinen Schweißgutes in %**

Ni	C	Cu	Mn	Si	Fe
55	0,03	0,4	0,7	0,1	Rest

**Besondere Hinweise**

Auftrags- und Verbindungsschweißen an Gusseisen und Mischverbindungen von Stahl an Gusseisen.  
Gusseisen mit Kugelgraphit, weißer Temperguss, schwarzer Temperguss, Mischverbindungen Guss mit Stahl.

**Anwendbare Schutzgase MIG**

Schweiß-Argon

**Zulassung**

DB

**Drahtelektrode**

Durchmesser 1,00 mm 1,20 mm

**MIG = +**