

MT- Hartlot 1 F

2.0367

Flussmittelumhülltes Messing-Hartlot

Normbezeichnung

DIN 8513	L - CuZn 40
ISO 3677	B Cu 60 Zn (Si)(Mn)
AWS / ASME SFA - 5.8	RB CuZn - A
Werkstoff-Nummer	2.0367
DIN EN 1044	Cu 303

Wichtigste Grundwerkstoffe und Anwendungsbereiche

MT- Hartlot 1 und MT- Hartlot 1 F sind vorzügliche, besonders desoxydierende und entgaste Allzweck-Hartlote für die Herstellung von hochwertigen Lötungen im Automobilbau, Fahrrad- und Motorradindustrie, Armaturen- und Gerätebau, Installateurhandwerk, Reparaturwerkstätten usw. Geeignet für das Hartlöten von Stahl, Gusseisen, Temperguss, Rotguss, Zinnbronze und Kupfer, das Auftragen von Gleit- und Schleißflächen, die Verbindung von Messing, Bronze, Kupfer und Kupferlegierungen.

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)

Arbeitstemperatur [°C]	Solidus-Liquidus-Temperatur [°C]	Dichte [g/cm ³]
900	870 / 890	8,4

Zugfestigkeit der Lötverbindung - DIN 8525 (Richtwerte)

350 N/mm ² (ST 37)	400 N/mm ² (ST 50)
Härte der Auftragslötung ca. 110 HB	

Richtanalyse des reinen Schweißgutes in %

Cu	Zn
60	38

Besondere Hinweise

Besonders zum Löten von verrosteten bzw. verunreinigten Werkstoffen geeignet; Flussmittelrückstände mechanisch entfernen.

Schweißstab-Maße Verpackungseinheit

Durchmesser [mm]	Länge [mm]	Paketinhalt [kg]
2,00	500	5,0
2,50	500	5,0
3,00	500	5,0
4,00	500	5,0