

MT- FD AP-o

Open-arc Fülldrahtelektrode zum Auftrags- und Verbindungsschweißen.
Kaltverfestigungsfähiges Schweißgut aus austenitischem Chrom-
Manganstahl.

Normbezeichnung

DIN 8555	ähnlich MF 7-GF-250-KNP
DIN EN ISO 14700	T Fe 9

Mechanische Gütewerte

1. Lage	260 HB-Brinell
2. Lage	230 HB-Brinell
3. Lage	210 HB-Brinell

Nach Kaltverfestigung ist eine Härte von ca. 250 HB auf ca. 500 - 520 HB zu erreichen.

Richtanalyse des reinen Schweißgutes in %

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,4	14,0	0,7	14,0	0,5

Anwendung

MT- FD AP-o eignet sich für verschleißfeste Auftragungen an Schienen, Müllzerkleinerungsanlagen, Baggerzähnen, Baggerbolzen, Ringen an Drehöfen, Hochofenglocken, Verschleißteilen in Erzbrechanlagen.

Schweißigenschaften

Das Schweißgut ist rostbeständig, unmagnetisch und duktil und somit auch für die Verbindung von Hartmanganstahl geeignet.

Lieferbar

Durchmesser [mm]	Stromstärke [A]	Stromspannung [V]
1,60	200 - 300	24 - 28
2,40	250 - 400	25 - 32
2,80	300 - 500	26 - 32

