

MT- FD 65-o

Open-arc hochlegierte Fülldrahtelektrode gegen schmirgelnden Verschleiß bei hohen Temperaturen. Schweißgut aus vanadiumhaltiger Chrom-Niob-Molybdän-Wolfram-Hartlegierung.

Normbezeichnung

DIN 8555	MF 10-65GZ
DIN EN 14700	T Fe 16

Mechanische Gütewerte

1. Lage	59 HRC-Rockwell
2. Lage	61 HRC-Rockwell
3. Lage	65 HRC-Rockwell

bei 600°C/ 40 HRC-Rockwell

Richtanalyse des reinen Schweißgutes in %

C	Si	Mn	Cr	Mo	Nb	W	V
5,5	1,3	1,4	22,0	7,0	7,0	2,0	1,0

Anwendung

Die Fülldrahtelektrode MT- FD 65-o ist ein Draht für extrem harte Auftragungen, der äußerst starkem Verschleiß bis+600°C Betriebstemperatur standhält. Aufgrund der karbidisch, ledeburitischen Struktur, insbesondere durch die gleichmäßig verteilten Sonderkarbide, wird eine wesentlich höhere Verschleißfestigkeit erreicht als bei Legierungen mit reinen Chromkarbiden. Für Förderschnecken, Knetter, Klinkenbrecher, Hochofenglocken, Zement- und Betonpumpen, Mischerflügel, Stachelwalzen, Feuerroste in Erzaufbereitungsanlagen.

Schweißigenschaften

Übersichtliches Schweißbad, schlackenlos, geringe Spritzer- und Rauchentwicklung, Ausbringung 97%.

Besondere Hinweise

Bereits bei einlagiger Auftragung in 3,00 - 4,00 mm Höhe wird annähernd die Höchst Härte erreicht.

Lieferbar

Durchmesser [mm]	Stromstärke [A]	Stromspannung [V]
1,60	200 - 300	24 - 28
2,40	250 - 400	25 - 32
2,80	300 - 500	26 - 32

