

MT- FD 61-o

Open-arc hochlegierte Fülldrahtelektrode gegen mineralischen Verschleiß. Schweißgut aus Chrom-Niob-Bor-Legierung.

Normbezeichnung

DIN 8555	MF 10-65G
DIN EN 14700	T Z Fe 15

Mechanische Gütewerte

1. Lage	58 HRC-Rockwell
2. Lage	62 HRC-Rockwell
3. Lage	65 HRC-Rockwell

Richtanalyse des reinen Schweißgutes in %

C	Mn	Si	Cr	Nb	B
5,0	1,8	1,5	22,0	7,0	3,5

Anwendung

Die Fülldrahtelektrode MT- FD 61-o ist ein Cr-Nb-B-legierter Draht für die Auftragung an Teilen, die reibendem oder schmirgelndem Mineralverschleiß ausgesetzt sind. Das Schweißgut ist rostbeständig und nur mit Schleifwerkzeugen bearbeitbar. Für Mischerflügel, Zement- und Betonpumpen, Schlackenbrecher, Sandstrahlanlagen und Baggereimer.

Schweißigenschaften

Übersichtliches Schweißbad, schlackenlos, geringe Spritzer- und Rauchentwicklung, Ausbringung 97%.

Besondere Hinweise

Bereits in der ersten Lage wird eine optimale Verschleißfestigkeit erreicht.

Lieferbar

Durchmesser [mm]	Stromstärke [A]	Stromspannung [V]
1,60	200 - 300	24 - 28
2,40	250 - 400	25 - 32
2,80	300 - 500	26 - 32

