

MT- FD 60-o

Open-arc hochlegierte Fülldrahtelektrode gegen mineralischen Verschleiß. Schweißgut aus Chrom-Niob-Hartlegierung.

Normbezeichnung

DIN 8555	MF 10-60-G
DIN EN 14700	T Fe 15

Mechanische Gütewerte

1. Lage	56 HRC-Rockwell
2. Lage	60 HRC-Rockwell
3. Lage	63 HRC-Rockwell

Richtanalyse des reinen Schweißgutes in %

C	Mn	Si	Cr	Nb
5,0	1,8	1,5	22,0	7,0

Anwendung

Die Fülldrahtelektrode MT- FD 60-o ist ein Cr-Nb-legierter Draht für die Auftragung an Teilen, die reibendem oder schmirgelndem Mineralverschleiß ausgesetzt sind. Das Schweißgut ist rostbeständig und nur mit Schleifwerkzeugen bearbeitbar. Für Mischerflügel, Zement- und Betonpumpen, Schlackenbrecher, Sandstrahlanlagen und Baggereimer.

Schweißeigenschaften

Übersichtliches Schweißbad, schlackenlos, geringe Spritzer- und Rauchentwicklung, Ausbringung 97%.

Besondere Hinweise

Bereits in der ersten Lage wird eine optimale Verschleißfestigkeit erreicht.

Lieferbar

Durchmesser [mm]	Stromstärke [A]	Stromspannung [V]
1,60	200 - 300	24 - 28
2,40	250 - 400	25 - 32
2,80	300 - 500	26 - 32

