

MT- ER Ti 2

3.7035

Schweißstab/Drahtelektrode zum Schweißen von reinem Titan.

Normbezeichnung

AWS/ASME A 5.16	ERTi 2
Werkstoff-Nummer	3.7035
EN ISO 24034	S Ti 0120

Mechanische Gütewerte des Schweißgutes (Richtwerte)

Wärmebehandlung		[°C]	unbehandelt +20°C
Prüftemperatur			
0,2%-Dehngrenze	R _{p0,2}	[N/mm ²]	295
Zugfestigkeit	R _m	[N/mm ²]	500
Bruchdehnung	A ₅	[%]	42

Richtanalyse des reinen Schweißgutes in %

C	N	Fe	O ₂	H	Ti
0,08	0,05	0,25	0,18	0,013	Rest

Anwendbare Schutzgase WIG und MIG

Schweiß-Argon

Schweißstab-Maße, Verpackungseinheit

Durchmesser [mm]	Länge [mm]	Paketinhalt [kg]
1,00	1000	1,0
1,60	1000	1,0
2,00	1000	1,0
2,40	1000	1,0
3,20	1000	1,0

Drahtelektrode

Durchmesser 0,80 mm 1,00 mm 1,20 mm

TIG = -

MIG = +